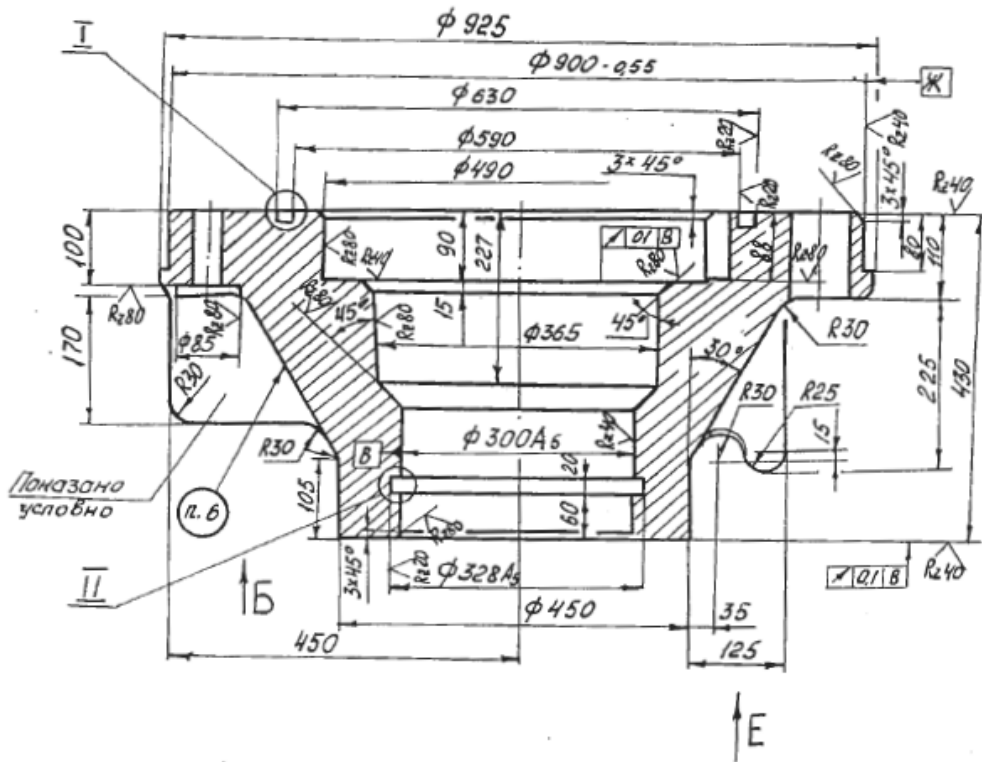
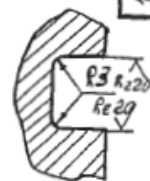
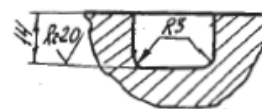


A-A

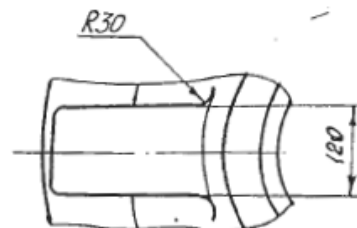


I
M1:1

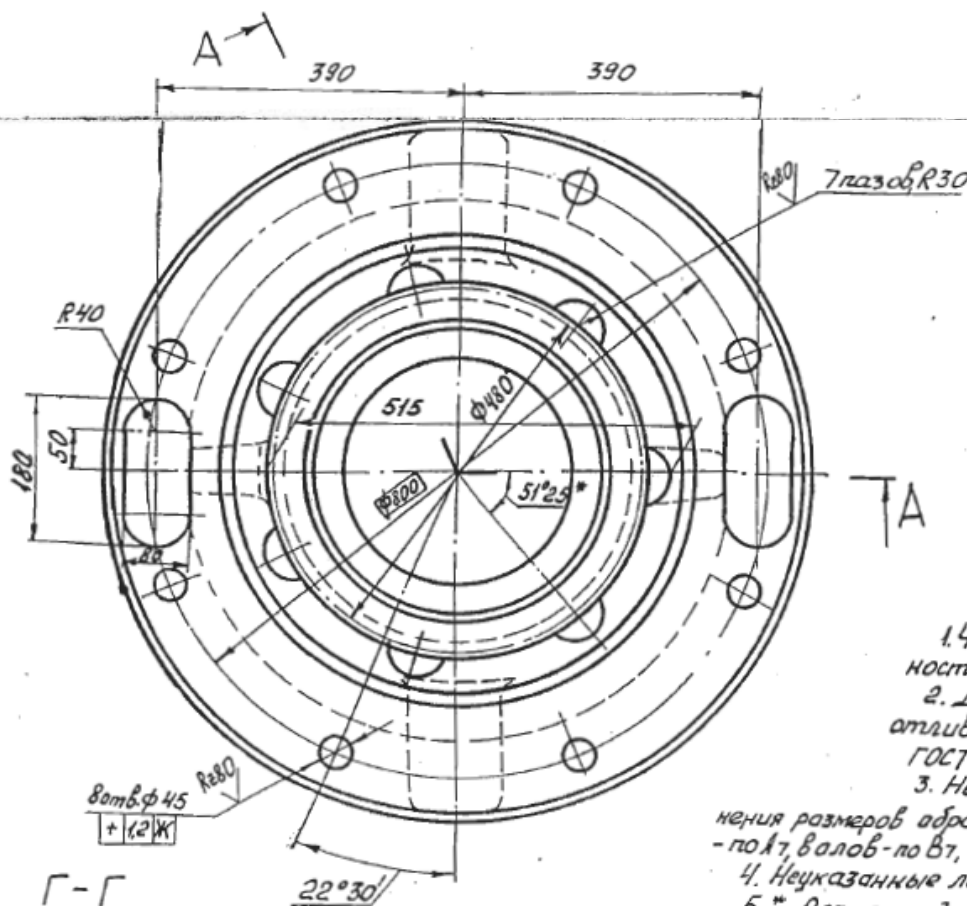
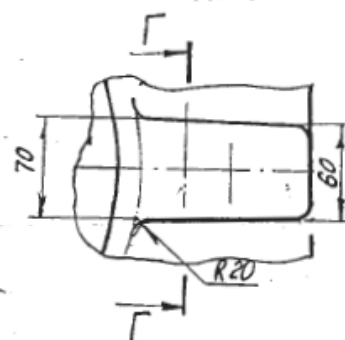
II
M1:1



Вид Б

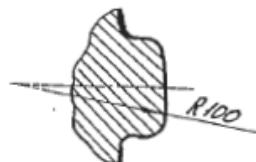


Вид Е
M1:2,5



1. Чистота необработанных поверхностей по 4 классу, нормаль 4/23-1.
2. Допускаемые отклонения размеров отливки по III классу точности, ГОСТ 2009-55.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: отверстий - по 17, валов - по B7, остальных - по SM 8.
4. Неуказанные литейные радиусы 10...15 мм.
5. * Размеры для справок.
6. Маркировать номер заказа, обозначение.

Г-Г
M1:2,5



КМЯД				1275.05.417		
Изм.	Лист	Модиф.	Подп.	док.	Лит	Масш
Разреш.					И	770 1:5
Проб.					Лист	Листов 1
Головка				Исполнительный		
Сталь 3.5А-ТГ ГОСТ 977-8						

1275.05.417